

# TEADIT® NA1002

Papelão Hidráulico de Fibra Aramida e NBR

## Descrição:

O NA1002 é um papelão hidráulico de uso universal contendo fibra de aramida, cargas reforçantes e outros materiais estáveis a elevadas temperaturas ligados com borracha NBR. O processo de fabricação por meio de calandragem, sob alta pressão e temperatura, aliado a um rigoroso controle de qualidade permite obter um produto com excelente selabilidade e resistência química.

Norma atendida: ASTM F104 - F712120E22M5

Cor: verde

## Aplicações:

É um produto de uso universal indicado, principalmente, para derivados de petróleo, solventes, água, vapor saturado e produtos químicos em geral, com a melhor relação custo/benefício, encontrada em produtos da família dos papelões hidráulicos.

## Propriedades Físicas Típicas:

Densidade - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,75
Compressibilidade - ASTM F36J - %	7-17
Recuperação - ASTM F36J - % mínimo	45
Resistência à Tração - ASTM F152 - MPa	11,5
Perda ao Fogo - ASTM F495 - % máximo	34
<b>Aumento de Espessura - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	12
Fuel B, 5h a 25°C	10
<b>Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Creep - ASTM F38 - %	25
Retenção de Torque - DIN 52913 - N/mm <sup>2</sup>	28
Selabilidade a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,25

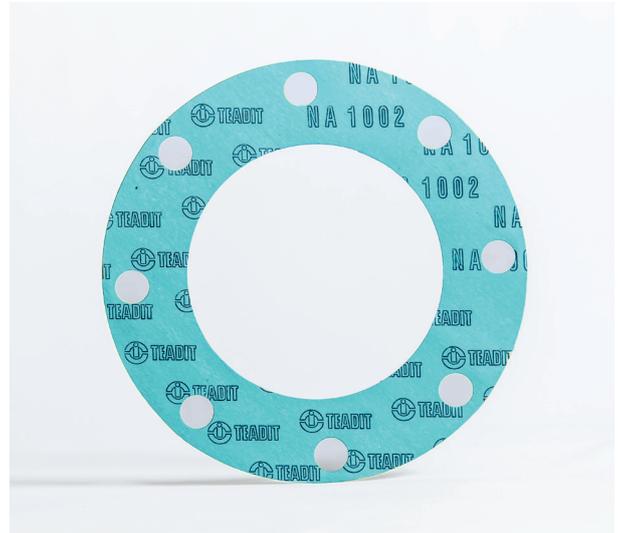
Testes ASTM são baseados em folhas com espessura de 0,8 mm e testes DIN em folhas com espessura de 2,0 mm.

## Fatores "m" e "y"<sup>(1)</sup>

Espessura (mm)	"m"	"y" (psi)
1.6	2,0	3.500
3.2	2,0	3.500

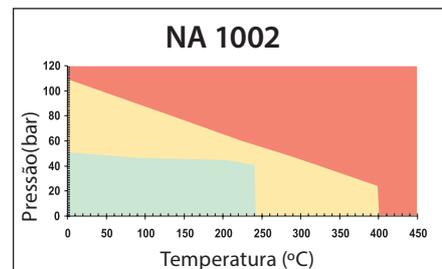
<sup>(1)</sup> Os fatores de aperto "m" e de esmagamento mínimo "y" de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e "y" (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação e aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.



## Limites de Serviços:

Temperatura em uso contínuo	240°C
Temperatura máxima	400°C
Pressão em uso contínuo	50 bar
Pressão máxima	110 bar



- Área compatível para aplicação
- Consultar a Engenharia de Produtos Teadit
- Deve ser feita uma análise técnica mais detalhada

## Fornecimento:

Fornecido em placas 1.500 mm x 1.600 mm ou 1.500 mm x 3.200 mm, nas espessuras de 0,4 mm a 6,4 mm. Outras espessuras sob consulta.